

Fugalite® Eco

Junta y adhesivo vitrificada certificada, eco-compatible de elevada fluidez y facilidad de limpieza, bacteriostática y fungistática, impermeable y antimanchas para juntas de 0 a 20 mm de elevada resistencia químico-mecánica, garantiza la continuidad de las superficies cerámicas, idónea para el GreenBuilding. Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles.

Fugalite® Eco es cerámica líquida para rejuntar con continuidad cualquier tipo de revestimiento cerámico y mosaico vítreo. Disponible en 2 colecciones de colores, en total 17 tonalidades que dan espacio a la creatividad y las combinaciones más originales, dando una belleza única a tus ambientes.



GREENBUILDING RATING®

Fugalite® Eco

- Categoría: Orgánicas Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Orgánicas Minerales
- Rating*: Eco 1

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

		Bajísimas emisiones COVs			

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- El uso de arenas de formación eólica permite considerables ahorros energéticos
- Blanco extrafino, contiene microperlas de vidrio derivadas del vidrio reciclado
- Las propiedades bacteriostáticas y fungistáticas se obtienen por el uso de sustancias biocidas

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes interiores
- Idónea para gres porcelánico, cerámicas, grandes formatos, piezas de bajo espesor y mosaico vítreo
- Vitrificada, garantiza la continuidad prestacional de la cerámica y la total uniformidad del color
- Vitrificada, idónea para colocar y rejuntar mosaico vítreo
- Vitrificada, total uniformidad del color
- Vitrificada, impermeable al agua, a las manchas y a la suciedad
- Vitrificada, evita el desarrollo de hongos y bacterias
- Conforme al sistema HACCP/reg. CE 852/2004 para la higiene de productos alimenticios



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeable; encolado de mosaico vítreo.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clinker, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- materiales reconstituidos

Suelos y paredes interiores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, expuestos al contacto permanente u ocasional con sustancias químicas, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes con agua termal, suelos radiantes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas..

No utilizar

En pavimentos con superficie porosa y donde se requieran resistencias químicas superiores o distintas a las indicadas en la tabla de resistencias químicas, para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento, sobre soportes que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

** El Centro Cerámico Bologna ha realizado la prueba de resistencia a las manchas según la UNE EN ISO 10545-14 (Informe de Ensayo N° 3685/11)

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Como junta: antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas están perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solea, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la no absorción completa de la junta de colocación y de las baldosas. Las juntas deben estar limpias de los restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química. Las juntas, además, se deberán limpiar de polvo y de partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. La superficie del revestimiento a rejuntar debe estar seca y limpia de polvo o suciedad de obra; posibles residuos de ceras protectoras deben eliminarse de manera preventiva con productos específicos.

Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del producto en el recubrimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada.

Como adhesivo: los soportes deben ser compactos y consistentes, limpios de polvo, aceites o grasas, secos y sin remotes de humedad, libres de partes friables e inconsistentes o que no estén perfectamente ancladas como residuos de cemento, cal y barnices que se deben eliminar totalmente. El soporte debe ser estable, sin grietas, haber cumplido la retracción higrométrica de curado. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Sobre soleras de colocación y enfoscados muy absorbentes o pulverulentos en la superficie, es aconsejable aplicar por prevención el aislante de superficie ecocompatible al agua Primer A Eco, en una o más manos y según el modo de empleo, para reducir la absorción de agua y mejorar la facilidad de extensión del adhesivo.

Preparación

Fugalite® Eco se prepara mezclando con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones (~ 400/min.) la Parte A con la Parte B respetando la predosificación 2,82:0,18 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A teniendo cuidado en efectuar un mezclado homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar una cantidad de junta de colocación que pueda utilizarse antes de 45 min. a +23 °C 50% H.R. Los envases de Fugalite® Eco deben conservarse a temperaturas de ~ +20 °C como mínimo durante los 2/3 días anteriores a su uso; temperaturas superiores determinan una excesiva fluidez de la mezcla y rapidez de endurecimiento, al contrario, temperaturas más bajas hacen la mezcla más dura de aplicar y retrasan el fraguado, hasta inhibirlo por debajo de los +5 °C.

Aplicación

Como junta: Fugalite® Eco se aplica de modo uniforme sobre la superficie del revestimiento con llana de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. En caso de que se realizara el rejuntado solo de la junta, se aconseja realizar una prueba preventiva fuera de la obra para comprobar la limpieza de la superficie. Retirar inmediatamente con la llana la mayor parte de los residuos de junta de colocación dejando solo un velo fino sobre la baldosa. Iniciar la limpieza del recubrimiento cuanto la junta esté aún fresca. Para la limpieza definitiva de la superficie, usar una esponja, preferiblemente de celulosa humedecida con agua limpia, de alto espesor y de grandes dimensiones para evitar vaciar las juntas. Actuar en sentido rotatorio para remover el velo de material depositado sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan la eliminación de los restos de junta de colocación utilizando una mínima cantidad de agua. El exceso de agua en la limpieza podría influir de forma negativa en las resistencias químicas finales. Es importante enjuagar la esponja con frecuencia y mantener el agua siempre limpia, utilizar cubetas con rejillas adecuadas y rodillos de limpieza, así como sustituir, si fuera necesario, la esponja o el filtro impregnados de junta de colocación. Finalizar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas para evitar mermar las juntas. Un posterior secado con paño sobre la superficie terminada de limpiar, garantiza la limpieza total de posibles velos de resina. Una vez que se haya endurecido la junta de colocación, las manchas se pueden eliminar con Fuga-Soap Eco diluido según la cantidad de residuos a eliminar. No pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad.

Como adhesivo: Fugalite® Eco se aplica con la llana dentada americana idónea en base al formato y tipo de mosaico. Extender, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte para obtener la máxima adhesión al mismo, después se regulará el espesor con la llana inclinada. Extender el adhesivo sobre una superficie que permita la colocación del revestimiento dentro del tiempo abierto indicado. Presionar el mosaico con la llana de goma para permitir la máxima impregnación de la superficie.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Fugalite® Eco se puede aditivar con Fuga-Glitter gold o Fuga-Glitter silver, específico para la decoración con efecto metalizado, en la dosificación aconsejada de un bote de 100 g por cada envase de junta de colocación, para obtener efectos estéticos particulares.

La aditivación del agua de limpieza con Fuga-Wash Eco permite una acción detergente más eficaz sobre los revestimientos, mantiene el agua más limpia, mejora el acabado superficial del rejuntado y limpia eficazmente sin necesidad de aclarado.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico y mosaico vítreo, se realizará con junta vitrificada certificada, eco-compatible de elevada fluidez y fácil limpieza, bacteriostática y fungistática, impermeable y antimanchas de elevada resistencia químico-mecánica, GreenBuilding Rating® Eco 1, tipo Fugalite® Eco de Kerakoll Spa. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ~ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	Parte A pasta coloreada – Parte B líquido pajizo	
Densidad aparente	parte A $\approx 1,69 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 0,99 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc
Viscosidad	$\approx 80200 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 10	método Brookfield
Naturaleza mineralógica árido	silicática cristalina (Parte A)	
Naturaleza química	resina epoxídica (parte A) / poliamina (parte B)	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 250 \mu\text{m}$	
Conservación	≈ 24 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	monopack parte A 2,82 kg / parte B 0,18 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 2,82 : 0,18	
Peso específico mezcla	$\approx 1,55 \text{ kg/dm}^3$	
Duración de la mezcla a +23 °C	≥ 45 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Ancho juntas:		
- Classic y Colors	de 0 a 20 mm	
- Blanco extrafino	de 0 a 5 mm	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con Fugalite® Eco en revestimiento	inmediata	
- con Fugalite® Eco en suelo	en cuanto sea transitable	
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	$\approx 7 - 14$ días	
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 4 días (resist. química)	
Rendimiento:		
- como adhesivo	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$	
- como junta	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m ² ancho juntas			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 530	≈ 1.060	≈ 2.650	≈ 5.300
	5x5 cm	4 mm	≈ 290	≈ 580	≈ 1.450	≈ 2.900
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200	≈ 400
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 75	≈ 150
	20x20 cm	8 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 750	≈ 1.500
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1.100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 300	≈ 600
	60x90 cm	10 mm	≈ 50	≈ 100	≈ 250	≈ 500
	100x100 cm	10 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	120x120 cm	10 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 1.300	≈ 2.600
30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1.700	
Clínter	30x30 cm	15 mm	≈ 185	≈ 370	≈ 925	≈ 1.850
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350	≈ 2.700

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad EC 1-R plus GEV-Emicode Cert. GEV 2476/11.01.02

HIGH-TECH

Módulo elástico estático	≈ 570 N/mm ²	ISO 178
Resistencia a la abrasión	≈ 215 mm ³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	≈ 0,04 g	EN 12808-5
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	
Solidez del color según UNE EN ISO 105-A05	ver tabla	
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB 2011-002
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB 2010-083
Resistencia a tracción gres/hormigón	≥ 1,5 N/mm ²	EN 1348
Resistencia a cizalladura inicial	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Resistencia a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 3 N/mm ²	EN 12003
Tiempo abierto: adhesión a tracción	≥ 2 N/mm ²	EN 1346
Resistencia a las manchas de yodo	clase 4	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de aceite de oliva	clase 5	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de cromo	clase 3	ISO 10545-14

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Clorhídrico	37%	•••	•••
Cítrico	10%	••	•••
Fórmico	2,5%	••	•••
	10%	•	•
Fosfórico	50%	•••	•••
	75%	•	••
Láctico	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Nítrico	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
	Sulfúrico	50%	•••
	100%	•	•
Tánico	10%	••	•••
Tartárico	10%	••	•••

Leyenda ••• Óptima
 •• Buena
 • Baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Sustancias Alimentarias		Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)	
Vinagre		••	
Cítricos		••	
Alcohol etílico		•••	
Cerveza		•••	
Mantequilla		•••	
Café		•••	
Caseína		•••	
Glucosa		•••	
Grasa animal		•••	
Leche fresca		••	
Malta		•••	
Margarina		•••	
Aceite de oliva		••	
Aceite de soja		••	
Pectina		•••	
Tomate		••	
Yoghurt		••	
Azúcar		•••	
Combustibles y Aceites		Contacto permanente	Contacto ocasional
Gasolina		•	•••
Gasóleo		••	•••
Aceite de alquitrán		••	••
Aceite mineral		••	•••
Petróleo		••	•••
Resina mineral		•	•••
Trementina		•	•••
Alcalinos y Sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada	10%	••	•••
	25%	•	•••
Amoníaco	25%	•••	•••
Cloruro cálcico	Sol. Saturada	•••	•••
Cloruro sódico	Sol. Saturada	•••	•••
Hipoclorito sódico (cloro activo)	0,63%	••	•••
	13%	•	••
Sosa cáustica	50%	•••	•••
Sulfato de aluminio	Sol. Saturada	•••	•••
Potasa cáustica	50%	•••	•••
Permanganato de potasio	5%	••	•••
	10%	•	••
Leyenda	•••	Óptima	
	••	Buena	
	•	Baja	

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Disolventes	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	•	•
Alcohol etílico	••	•••
Benceno	•	••
Cloroformo	•	•
Cloruro de metileno	•	•
Glicol etilénico	•••	•••
Percloroetileno	•	••
Tetracloruro de carbono	•	••
Tetrahidrofurano	•	•
Toluol	•	••
Trielina	•	•
Xilol	•	••

Leyenda ••• Óptima
 •• Buena
 • Baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

RESISTENCIAS A LAS MANCHAS (ISO 10545-14)

Sustancias analizadas	Tiempo de exposición al agente manchante:	
	24 horas	30 min.
Vino Rojo	5	5
Aceite mineral	5	5
Ketchup	2	5
Rímel	3	5
Café	2	5
Tinte capilar	1	2

Leyenda

- 5 lavable con agua caliente y suaves pasadas con esponja
- 4 lavable con detergente neutro y suaves pasadas con esponja
- 3 lavable con detergente básico y fuertes pasadas con esponja
- 2 lavable después de tratamiento con disolvente o solución agresiva ácida o básica y posteriores pasadas fuertes con esponja
- 1 no lavable con ninguno de los tratamientos descritos

TABLA COLORES

Colores Fugalite® Eco		Solidez Color* GS _c (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
Classic	01 Blanco	1,5
	02 Gris Luz	1
	03 Gris Perla	1
	04 Gris Hierro	1,5
	05 Antracita	2
	06 Negro	2,5
	07 Jazmín	1
	08 Beige Bahama	1
	09 Caramelo	1,5
	10 Terracota	2
	11 Marrón	2,5
	12 Nogal	2,5
Colors	15 Océano	1
	20 Magnolia	1,5
	27 Sunset	1,5
	21 Rojo	4
	23 Amarillo	1
	Blanco extrafino	1

Leyenda	de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
	de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
	de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2/3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la relación de mezcla de 2,82 : 0,18. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- no pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad
- no rejuntar en soportes sujetos a remotes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se corresponden con el GreenBuilding Rating® Manual 2012. La presente información han sido actualizada en junio de 2013 (ref. GBR Data Report - 07.13); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com